

## PRODUTO: TEXSA HIDRÁULICO AW

O TEXSA HIDRAULICO AW, óleo para sistema hidráulico que atende especialmente a classificação DIN HLP 51.524 parte 2, que operem em condições severas de temperatura e pressão.

Formulados com óleos básicos selecionados de alta qualidade mineral e aditivos selecionados, resultando em um produto final com propriedades capazes de melhorar e prolongar a vida útil dos equipamentos. Produzido em vários graus de viscosidade ISO VG disponível nos graus ISO 36, 46, 68, 100 e 150. Para atender uma grande gama de aplicações agrícolas e industriais.

Contendo aditivos antidesgaste (AW-Antiwear), antiespumante, antioxidante, anticorrosivo, proporcionando para este tipo de classificação a sua recomendação pelos principais fabricantes de bombas hidráulicas no mundo.

O TEXSA HIDRAULICO AW é recomendado para o uso em diversos sistemas hidráulicos industriais e equipamentos móveis que operam em condições normais e extremamente severas, bem como sistemas hidráulicos que exijam um fluido antidesgaste de alta qualidade. Sistemas com bombas de engrenagem, de palheta, de pistão radial e axial, aos quais se recomendam óleos hidráulicos antidesgaste.

O TEXSA HIDRAULICO AW atende à categoria P-69 da CINCINNATI MACHINE e ao teste Vickers 35VQ25, podendo ser usado em sistemas hidráulicos automotivos, como também em máquinas agrícolas, tratores e escavadeiras.

É de extrema importância atentar para o detalhe que a aplicação do TEXSA HIDRAULICO AW, deverá ser sempre realizada em sistemas hidráulicos totalmente limpos, isentos de contaminação e na viscosidade correta, mantendo sempre as bombas hidráulicas dentro de suas características originais de fábrica; qualquer alteração em seus componentes, pressões e temperaturas fora das recomendações do fabricante, poderão causar problemas nos sistemas.

Os fabricantes de bombas de engrenagens e palhetas aconselham o uso deste tipo de óleo, para pressões de até 5.000 psi, ou seja, correspondendo a 350 kg/cm<sup>2</sup> ou 340 bar aproximadamente e/ou rotações acima de 1.200 rpm. Em sendo a bomba de pistão pode-se trabalhar em qualquer pressão.

Os períodos de troca deverão OBEDECER à recomendação dos fabricantes, de acordo com a SEVERIDADE da operação.

Os óleos TEXSA HIDRAULICO AW, enquadram-se na classificação AGMA\*

AGMA 1 – TEXSA HIDRAULICO AW 46

AGMA 2 – TEXSA HIDRAULICO AW 68

AGMA 3 – TEXSA HIDRAULICO AW 100

AGMA 4 – TEXSA HIDRAULICO AW 150

**Denison HF-0 e HF-2, Cincinnati Machine P-68, P-69 e P-70, Eaton Brochure 694 para 35VQ25A, GM LS2, ISO 11158 Categoria HM e HV, ASTM D 6158 tipo HM e HV, AFNOR NF E 48-603 HM e HV e DIN 51524 parte 2 Tipo HLP – REG. ANP: 8844**

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

<b>Ensaio</b>	<b>Método ASTM</b>	<b>32</b>	<b>46</b>	<b>68</b>	<b>100</b>	<b>150</b>
Densidade 20/4°C, g/mL	D 4052	0,885	0,867	0,893	0,871	0,868
Aparência Visual		Límpido	Límpido	Límpido	Límpido	Límpido
Cor, ASTM	D 1500	L2,5	L2,5	L3,5	L5,0	L5,0
Visc. Cinemática 40°C, cSt	D 445	29,81	42,45	65,05	104,48	146,68
Visc. Cinemática 100°C, cSt	D 445	5,22	6,70	8,50	12,18	14,66
Índice de Viscosidade	D 2270	105	112	101	107	98
Água por Crepitação		Passa	Passa	Passa	Passa	Passa
Ponto de Fluidez, °C	D 97	-9	-9	-12	-12	-12
TAN, mg KOH/g	D 664	0,03	0,04	0,03	0,04	0,05
Corrosão Lâmina Cobre	D 130	1a	1a	1a	1a	1a
Ponto de Fulgor, °C	D 92	210	216	246	246	260
Espuma, Tend./Estab., mL	D 892					
Sequência I		10/0	10/0	10/0	10/0	10/0